

IVI公開シンポジウム2016-Autumn-

『みんなの予知保全』

(次世代センシング技術による予知保全データの活用)

ファシリテーター ; (株)東芝	松岡 康男	WG-2K02
エディター ; CKD(株)	水野 博之	
(株)マイクロネット	小柳 正久	
日本電気(株)	菊地 真吾	
【その他メンバー】 (株)新川	三菱電機(株)	エヌエスティ・グローバルリスト(株)
中村留精密工業(株)	(株)インテック	伊藤忠テクノソリューションズ(株)
日本精工 (株)	(株)富士通アドバンスエンジニアリング	



WG-2K02 : メンバー紹介

ファシリテータ

(株)東芝



松岡 康男

エディター

CKD(株)



水野 博之

(株)マイクロネット



小柳 正久

日本電気(株)



菊地 真吾

(株)新川



青柳 伸行

三菱電機(株)



井口 陽二

I/イイステイ・
グローバルIST(株)



坂本 一輝

伊藤忠テクノ
ソリューションズ(株)



佐藤 博義

Special
Thanks!!

YKK(株) :
野口 康博
信和産業(株):
長谷川 生

中村留
精密工業(株)



中村 翔太郎

(株)インテック



堀 雅和

日本精工(株)



村田 光範

(株)富士通
アドバンスエンジニアリング



矢野 宏一郎

『テーマ（課題）が現実的であり出来たらすごいね！』というIVIコンセプトに合致した活動。**今すぐ出来る**『みんなの予知保全』を合言葉に、収集したビッグデータを**コトのサービスとして活用**出来るモデルを皆で考え実践し次なるイノベーションに繋がる活動とする。

主な活動予定成果として

★1st_ステップ°：～2016年**12月**

・**10ケース程度の予知保全・実証検証を実施** ⇒9/Eで11検証済

(次世代センシング技術としてA Eセンサーを活用)

- 1)『設備保全における故障予兆の検知』
- 2)『非破壊全数検査』
- 3)『加工品質管理を維持しながらも刃具等の寿命管理』

★2'nd_ステップ°：～2017年**3月**

・**予知保全データ活用ビジネスの仕組みの実証検証**

(2つのプラットフォームでのデモンストレーションを実施)

対象業務の現状と課題／目指す姿 (4代表例を表示)

1:溶接

現状;

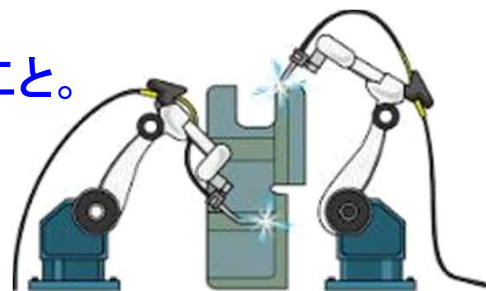
代用特性(圧入力・溶接寸法)で結果を予測。

課題;

溶接不良を見抜くこと。

目指す姿;

非破壊全数検査。
溶込み量管理。



2:溶着

現状;

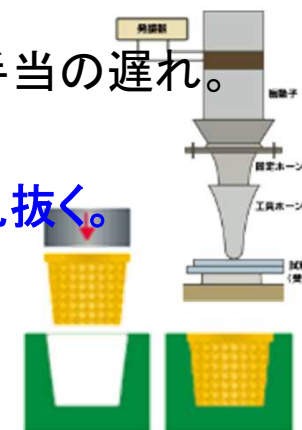
装置のビビリで溶着不良。手当の遅れ。

課題;

不良発生前に装置不具合見抜く。

目指す姿;

装置の故障予兆検知。
装置メンテ手間の低減。



3:ロボット

現状;

予期せぬ停止が4~5年/回。

課題;

ダウンタイムの削減。

目指す姿;

止まる前に異常と場所を察知し
手を打つこと。



4:加工

現状;

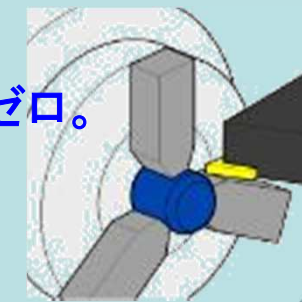
加工数量や加工時間で刃具の寿命管理。

課題;

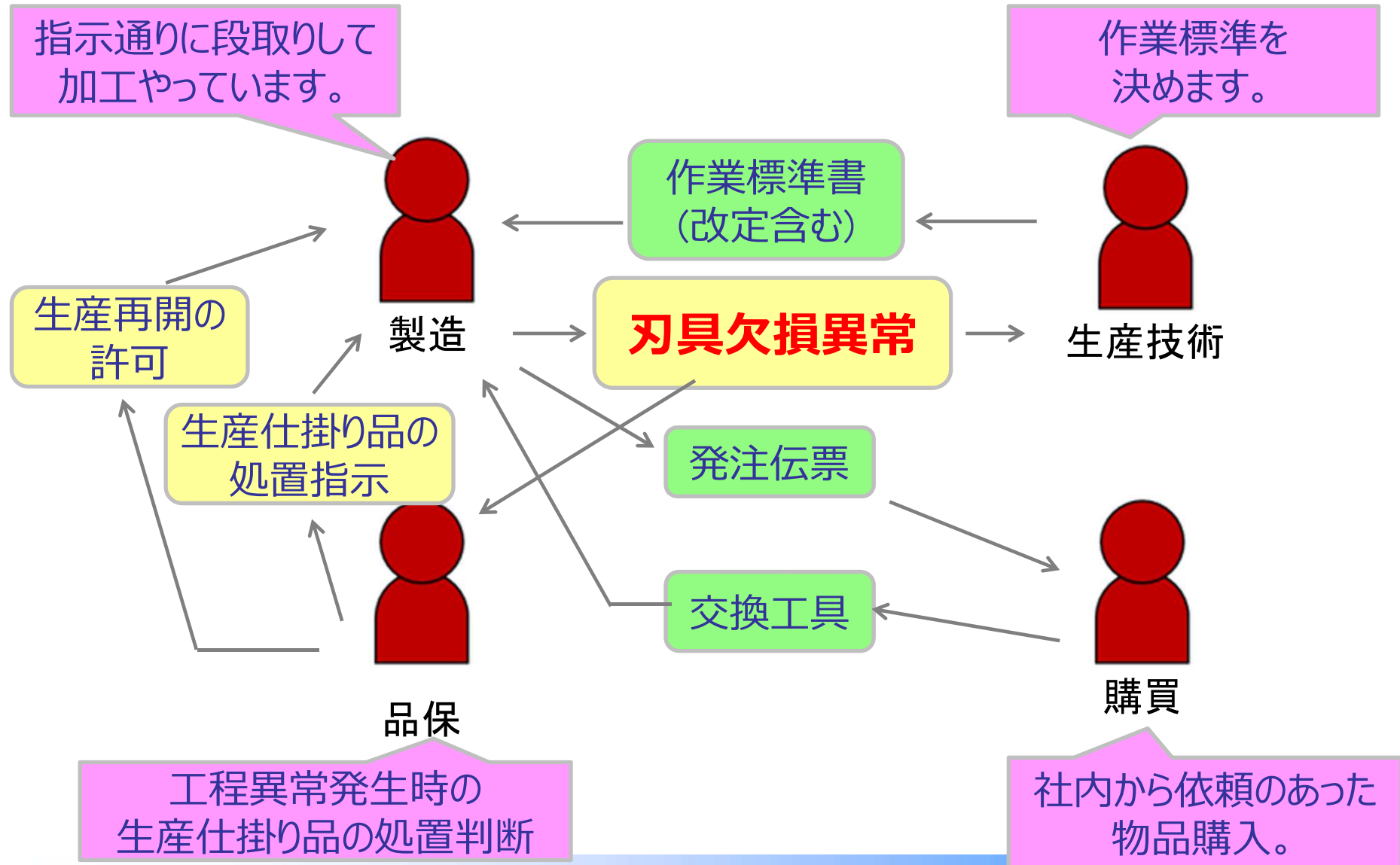
刃具コスト低減、切削不良ゼロ。

目指す姿;

切削能力で交換メンテ。
(寿命ギリギリまで使う)



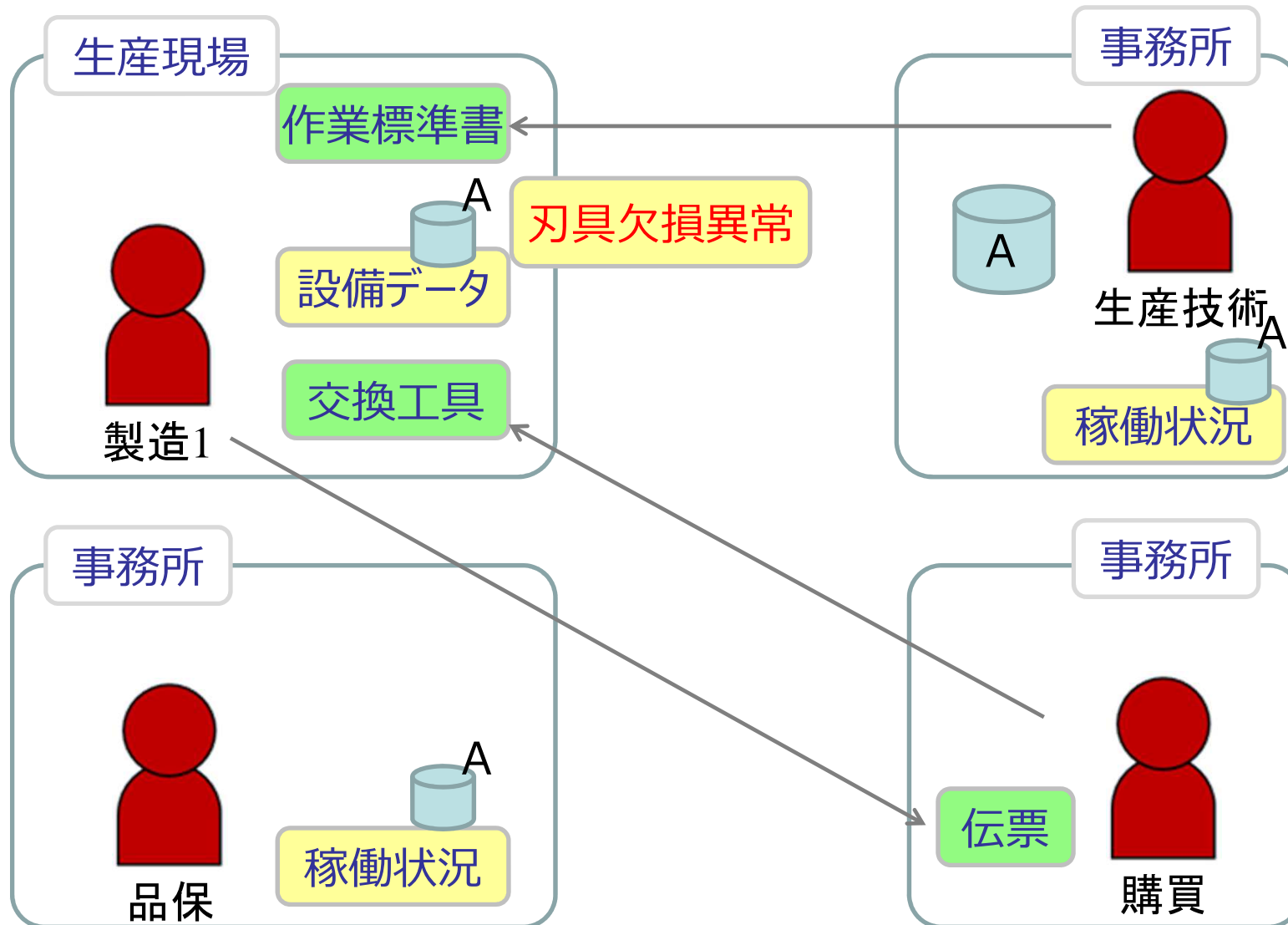
AS-IS業務シナリオ (加工現場の事例)



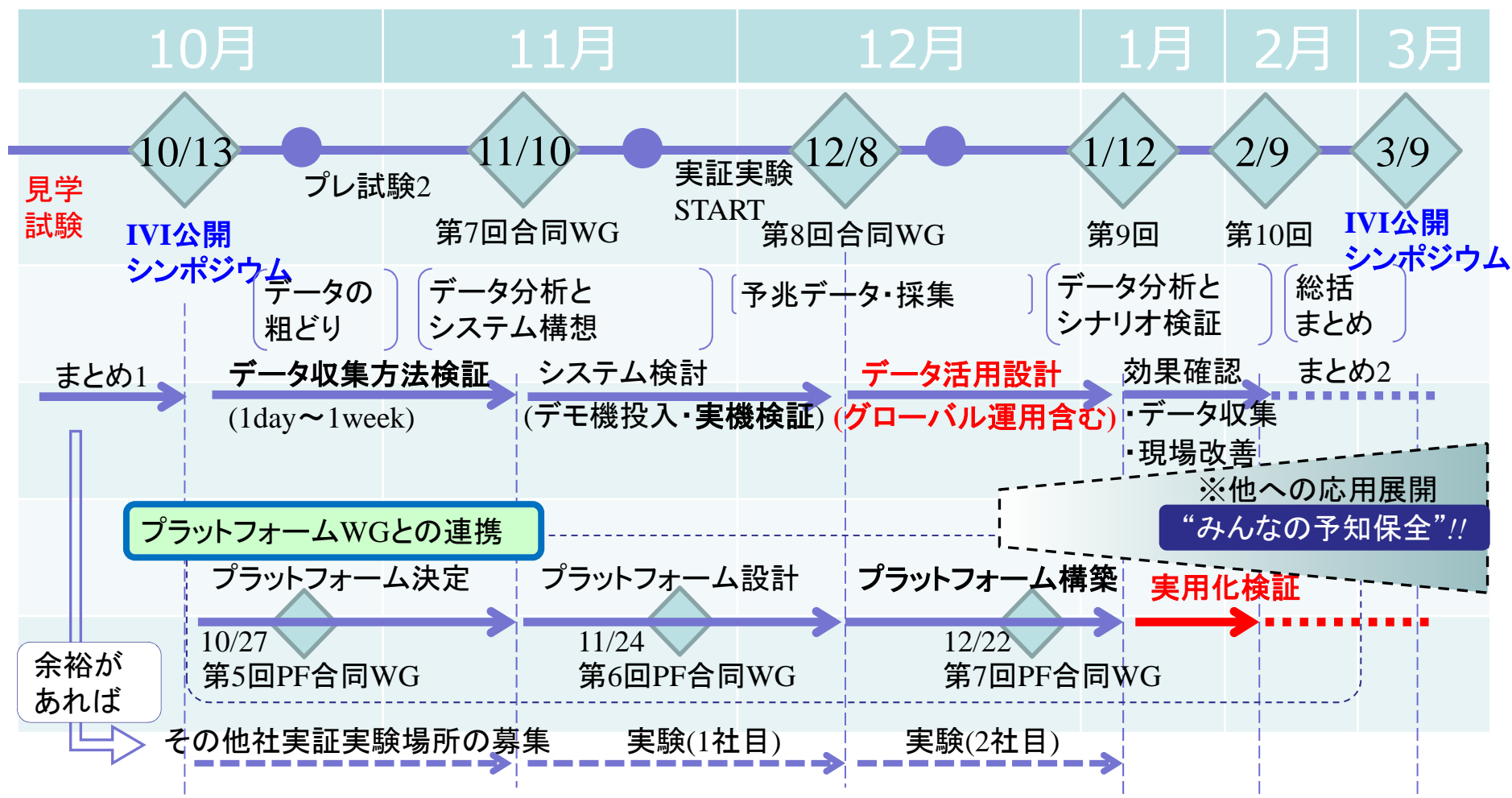


Produced by M

TO-BE業務シナリオ



今後のスケジュール



『Inclusive PM / Predictive maintenance for ALL』

2K02;『みんなの予知保全』

(次世代センシング技術による予知保全データの活用)



これからも頑張ります

『Inclusive PM / Predictive maintenance for ALL』

(Utilization of predictive maintenance data by cutting-edge sensing technologies)